

TYTAN PROFESSIONAL WINS Klej do EPDM

ADB-AMOWTEP5-TP-88-ml-600-004

Klej hybrydowy montażowy to jednoskładnikowy uniwersalny klej utwardzający się pod wpływem wilgoci z powietrza, nie zawierający rozpuszczalników, izocyjanianów ani wody. Tworzy czarną spoinę odporną na warunki atmosferyczne i UV.

- klej przeznaczony jest do różnorodnych prac montażowych i wykończeniowych w budownictwie.

- przeznaczony również do mocowania membran EPDM do podłoży mineralnych przy montażu stolarki okiennej, wewnątrz i na zewnątrz budynków.



ZALETY

- szybki i bardzo mocny chwyt początkowy
- elastyczna spoina
- wysoka siła wiązania
- odporny na wilgoć
- doskonała przyczepność do większości podłoży i to zarówno porowatych, jak i nieporowatych np. blach czy różnorodnych tworzyw sztucznych oraz szkła
- wysoka odporność na promieniowanie UV (60 miesięcy)

APLIKACJA

- klejenie różnych elementów do podłoży drewnianych, szklanych, betonowych, metalowych i podłoży z tworzyw sztucznych
- przyklejanie gumy EPDM do fasad
- klejenie szerokiej gamy materiałów wykończeniowych do typowych powierzchni, takich jak: beton, tynk, płyta wiórowa, drewno, gips, cegła, szkło, metal

DANE TECHNICZNE

Nieutwardzony	Wartość
Baza: silanizowany polimer	+

1/4

Sucha pozostałość [%]	~100
Gęstość [g/cm ³]	1,60 - 1,70
Czas pracy (w zależności od warunków otoczenia i właściwości podłoża) [min]	5 - 15
Nieutwardzony - badany w 23°C i 50% wilgotności względnej	Wartość
Tempo utwardzania [mm/24h]	3 - 4
Utwardzony - badany po 4 tygodniach w 23°C i 50% wilgotności względnej	Wartość
Twardość Shore A	55 - 65
Napężenie przy zerwaniu (ISO 37) [MPa]	2,1 - 2,6
Utwardzony	Wartość
Wydłużenie przy zerwaniu (ISO 37) [%]	80
Wytrzymałość na oddzieranie na połączeniu membrany EPDM i podłoża z betonu zwykłego (wg PN-EN ISO 8510-2:2010) [N/25 mm ²]	≥25
Wytrzymałość na oddzieranie na połączeniu membrany EPDM i podłoża z betonu komórkowego (wg PN-EN ISO 8510-2:2010) [N/25 mm ²]	≥11
Wytrzymałość na oddzieranie na połączeniu membrany EPDM i podłoża z cegły ceramicznej (wg PN-EN ISO 8510-2:2010) [N/25 mm ²]	≥13
Odporność temperaturowa [°C]	-30 - +80
Warunki aplikacji	Wartość
Optymalna temperatura klejenia [°C]	+15 - +20
Temperatura aplikacji [°C]	+5 - +30
Optymalna względna wilgotność powietrza [%]	60
Kolor	Wartość
Czarny	+

SPOSÓB UŻYCIA

Przed przystąpieniem do aplikacji zapoznaj się z instrukcją bezpieczeństwa podaną w MSDS-ie.

Przygotowanie podłoża

- Klejone powierzchnie muszą być równe, wolne od zanieczyszczeń i substancji utrudniających klejenie.
- Należy usunąć wszystkie substancje zmniejszające przyczepność, odpylić.
- Podłoża mogą być lekko wilgotne, ale należy unikać widocznej lub stojącej wody.
- Zaleca się odtłuszczenie EPDM-u za pomocą izopropanolu.

Przygotowanie produktu

- Zamontować odpowiednio docięty aplikator oraz kielbasę z klejem w pistolecie.

Aplikacja

- Klej nanosić liniami lub punktowo na podłoże.
- Dobrze rozprowadzić zachowując ok. 1 mm spoinę.
- Dołożyć przyklejany element i mocno przycisnąć.
- Korekta położenia klejonych powierzchni jest możliwa przez około 15 min od chwili przyklejenia, bez odrywania klejonych elementów.
- Aplikowany klej nie może być nałożony w sposób ciągły na powierzchni niechłonnej klejonej, ponieważ utwardzanie kleju następuje pod wpływem wilgoci zawartej w powietrzu jak również w klejonych materiałach.

Prace po zakończeniu aplikacji

- Czyszczenie: sucha ściereczka lub benzyna ekstrakcyjna przed związaniem, mechanicznie po związaniu.
- NIE MYĆ RĄK ROZPUSZCZALNIKAMI ORGANICZNYMI!

Ograniczenia / uwagi

- Rekomendowane jest przeprowadzenie wstępnych testów adhezji przed rozpoczęciem klejenia.
- Nie stosować do PE, PP, teflonu i powierzchni bitumicznych.

OGRANICZENIA / UWAGI

Wszelkie podane parametry bazują na próbach i testach laboratoryjnych zgodnych ze standardami wewnętrznymi producenta i silnie zależą od warunków utwardzania się produktu (temperatury opakowania, otoczenia, podłoża, jakości użytego sprzętu oraz umiejętności osoby aplikującej produkt).

TRANSPORT / PRZECHOWYWANIE

Produkt można przechowywać do 12 miesięcy od daty produkcji w oryginalnie zamkniętych opakowaniach, w suchym miejscu, zabezpieczając przed mrozem i przegrzaniem, w temperaturze od +5 °C do +30 °C.

OSTRZEŻENIA I ZALECENIA BHP

Szczegółowe informacje znajdują się w MSDS u producenta. Postępowanie z odpadami: Resztki produktu i puste opakowania muszą być utylizowane zgodnie z obowiązującymi, przepisami lokalnymi.

Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego w odpowiednich warunkach, o przydatności dostarczanych materiałów dla osiągnięcia celów przez niego zamierzonych. Ani Spółka, ani jej upoważnieni przedstawiciele nie mogą ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty poniesione na skutek nieprawidłowego, bądź błędnego użycia jej materiałów.