



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
PL 00-611 WARSZAWA, ul. Filtrowa 1, www.itb.pl

CZŁONEK EOTA i UEAtc



KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2021/1604 wydanie 1

Niniejsza Krajowa Ocena Techniczna została wydana zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r., poz. 1968) przez Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek:

Partner Tapes Sp. z o.o.
ul. Gen. Wł. Andersa 40C, 15-113 Białystok

Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1604 wydanie 1 stanowi pozytywną ocenę właściwości użytkowych poniższych wyrobów budowlanych do zamierzonego zastosowania:

Taśmy uszczelniające Partner Tapes

Data ważności Krajowej Oceny Technicznej:
28 stycznia 2026 r.



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

dr inż. Robert Geryło

Warszawa, 28 stycznia 2021 r.

Instytut Techniki Budowlanej

ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa

tel.: 22 825 04 71; NIP: 525 000 93 58; KRS: 0000158785

1. OPIS TECHNICZNY WYROBU

Niniejsza Krajowa Ocena Techniczna obejmuje taśmy uszczelniające Partner Tapes, produkowane przez Partner Tapes Sp. z o.o., ul. Gen. Wł. Andersa 40C, 15-113 Białystok, w zakładzie produkcyjnym w Polsce.

Krajowa Ocena Techniczna obejmuje następujące typy wyrobów:

1) Taśmy paroszczelne:

- WTI – o szerokości 70 lub 100 mm i długości 30 m, wytwarzana w postaci laminatu z folii polietylenowej (PE), pokrytej obustronnie włókniną polipropylenową. Wzdłuż jednej krawędzi taśmy, na całej jej długości, po obu stronach, znajdują się paski masy klejącej o szerokości 9 i 19 mm, zabezpieczone przed sklejeniem folią ochronną. Wzdłuż drugiej krawędzi taśmy, po stronie paska masy klejącej o szerokości 9 mm, znajduje się pasek samoprzylepnej masy butylowej o szerokości 19 mm i grubości 0,4 mm, zabezpieczony przed sklejeniem folią ochronną.
- WTI MINI – o szerokości 70 lub 100 mm i długości 30 m, wytwarzana w postaci laminatu z folii polietylenowej (PE), pokrytej obustronnie włókniną polipropylenową. Taśma paroszczelna WTI MINI występuje w dwóch wariantach. W pierwszym wariantcie wzdłuż jednej krawędzi taśmy, po obu stronach, znajdują się paski masy klejącej o szerokości 9 i 19 mm, zabezpieczone przed sklejeniem folią ochronną. W drugim wariantcie wzdłuż jednej krawędzi taśmy, znajduje się pasek masy klejącej o szerokości 19 mm, zabezpieczony przed sklejeniem folią ochronną.
- WTI TOTAL – o szerokości 100 mm i długości 30 m, wytwarzana w postaci laminatu z folii polietylenowej (PE), pokrytej obustronnie włókniną polipropylenową. Wzdłuż jednej krawędzi taśmy, znajduje się pasek masy klejącej o szerokości 19 mm, zabezpieczony przed sklejeniem folią ochronną. Powierzchnia po przeciwnej stronie jest pokryta na całej szerokości masą klejącą, zabezpieczoną przed sklejeniem folią ochronną.
- HYDROTECH+ – o szerokości 100 mm i długości 20 m, wytwarzana z włókniny polipropylenowej, pokrytej z jednej strony, na całej szerokości, warstwą elastycznej, samoprzylepnej masy butylowej o grubości 0,6 mm, zabezpieczoną przed sklejeniem papierem lub folią ochronną. Po drugiej stronie taśmy, wzdłuż jednej krawędzi, znajduje się pasek masy klejącej o szerokości 19 mm, zabezpieczony przed sklejeniem folią ochronną.
- ALU TAPE – o szerokości 70 mm i długości 30 m, wytwarzana w postaci laminatu z folii aluminiowej, pokrytej obustronnie folią z politereftalanu etylenu (PET); laminat jest jednostronnie pokryty na całej szerokości warstwą samoprzylepnej masy butylowej, zabezpieczonej przed sklejeniem papierem lub folią ochronną.

2) Taśmy paroprzepuszczalne:

- WTO – o szerokości 70 lub 100 mm i długości 30 m, wytwarzana w postaci laminatu z folii polietylenowej (PE), pokrytej obustronnie włókniną polipropylenową. Wzdłuż jednej krawędzi taśmy, na całej jej długości, po obu stronach, znajdują się paski masy klejącej o szerokości 9 i 19 mm, zabezpieczone przed sklejeniem folią ochronną. Wzdłuż drugiej krawędzi taśmy, po stronie paska masy klejącej o szerokości 9 mm, znajduje się pasek elastycznej,

samoprzylepnej masy butylowej o szerokości 19 mm i grubości 0,4 mm, zabezpieczony przed sklejeniem folią ochronną.

- WTO MINI – o szerokości 70 lub 100 mm i długości 30 m, wytwarzana w postaci laminatu z folii polietylenowej (PE), pokrytej obustronnie włókniną polipropylenową. Taśma paroprzepuszczalna WTO MINI występuje w dwóch wariantach. W pierwszym wariantcie, wzdłuż jednej krawędzi taśmy, znajdują się paski masy klejącej o szerokości 9 i 19 mm, zabezpieczone przed sklejeniem folią ochronną. W drugim wariantcie, wzdłuż jednej krawędzi taśmy, znajduje się pasek masy klejącej o szerokości 19 mm, zabezpieczony przed sklejeniem folią ochronną.
- WTO TOTAL – o szerokości 100 mm i długości 30 m, wytwarzana w postaci laminatu z folii polietylenowej (PE), pokrytej obustronnie włókniną polipropylenową. Wzdłuż jednej krawędzi taśmy, znajduje się pasek masy klejącej o szerokości 19 mm, zabezpieczony przed sklejeniem folią ochronną. Powierzchnia po przeciwnej stronie jest pokryta na całej szerokości masą klejącą, zabezpieczoną przed sklejeniem folią ochronną.

Mogą być również dostarczane taśmy o innych wymiarach powierzchniowych (szerokości i długości), po uzgodnieniu między producentem i odbiorcą.

Cechy identyfikacyjne taśm uszczelniających objętych niniejszą Krajową Oceną Techniczną podano w Załączniku A.

2. ZAMIERZONE ZASTOSOWANIE WYROBU

Taśmy paroszczelne WTI, WTI MINI, WTI TOTAL, HYDROTECH+ i ALU TAPE są przeznaczone do uszczelniania połączeń ościeży z ościeżnicami drzwi i okien, od strony wewnętrznej przegrody.

Taśmy paroprzepuszczalne WTO, WTO MINI i WTO TOTAL są przeznaczone do uszczelniania połączeń ościeży z ościeżnicami drzwi i okien, od strony zewnętrznej przegrody. Taśmy paroprzepuszczalne WTO, WTO MINI, WTO i WTO TOTAL należy w ciągu nie więcej niż trzech miesięcy od instalacji osłonić przed bezpośrednim działaniem warunków atmosferycznych.

Taśmy WTI, HYDROTECH+, ALU TAPE i WTO należy przyklejać do ościeża warstwą samoprzylepnej masy butylowej, a taśmy WTI TOTAL i WTO TOTAL warstwą masy klejącej znajdującej się na całej szerokości taśmy.

Taśmy WTI MINI i WTO MINI należy przyklejać do ościeża przy pomocy kleju wskazanego przez producenta.

Przykład stosowania taśm objętych niniejszą Krajową Oceną Techniczną przedstawiono w Załączniku B.

Taśmy uszczelniające Partner Tapes powinny być stosowane zgodnie z:

- projektem technicznym opracowanym dla określonego obiektu, uwzględniającym polskie normy i przepisy techniczno-budowlane, a w szczególności rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2019 r., poz. 1065, z późniejszymi zmianami),
- postanowieniami niniejszej Krajowej Oceny Technicznej,
- instrukcją opracowaną przez producenta i dostarczaną odbiorcom.

3. WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE WYROBU I METODY ZASTOSOWANE DO ICH OCENY

Właściwości użytkowe taśm uszczelniających paroszczelnych WTI, WTI MINI i WTI TOTAL oraz metody ich oceny podano w tablicy 1.

Właściwości użytkowe taśm uszczelniających paroszczelnych HYDRTECH+ i ALU TAPE oraz metody ich oceny podano w tablicy 2.

Właściwości techniczne taśm uszczelniających paroprzepuszczalnych WTO, WTO MINI i WTO TOTAL oraz metody ich oceny podano w tablicy 3.

Tablica 1

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe			Metody oceny
		WTI	WTI MINI	WTI TOTAL	
1	2	3	4	5	6
1	Zmiana wymiarów liniowych, %, po 6 h w temp. +80°C:				PN-EN 1107-2:2002 (próbka 100 x 100 mm)
	– wzdłuż	± 1,5			
	– w poprzek	± 1,0			
2	Maksymalna siła przy rozciąganiu taśmy, N/50 mm:				PN-EN 12311-2:2013 (met. A) v = (100 ± 10) mm/min.
	– wzdłuż	≥ 250		≥ 400	
	– w poprzek	≥ 130		≥ 230	
3	Wydłużenie względne przy maksymalnej sile, %:				PN-EN 12311-2:2013 (met. A) v = (100 ± 10) mm/min.
	– wzdłuż	≥ 80		≥ 30	
	– w poprzek	≥ 160		≥ 120	
4	Opór dyfuzyjny określony grubością warstwy powietrza o równoważnym oporze dyfuzyjnym S _d , m	≥ 50			PN-EN ISO 12572:2004 warunek C
5	Przyczepność do podłoża, N/10 mm:				PN-EN 1939:2007 v = (5,0 ± 0,2) mm/sek.
	– masa klejąca	≥ 4,0 ¹⁾	≥ 4,0 ¹⁾	≥ 3,5 ¹⁾²⁾	
	– masa butylowa	≥ 5,5 ²⁾	–	–	

¹⁾ podłoże z drewna
²⁾ podłoże z betonu komórkowego

Tablica 2

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe		Metody oceny
		HYDRTECH+	ALU TAPE	
1	2	3	4	5
1	Zmiana wymiarów liniowych, %, po 6 h w temp. +80°C:			PN-EN 1107-2:2002 (próbka 100 x 100 mm)
	– wzdłuż	± 1,5		
	– w poprzek	± 1,0		
2	Maksymalna siła przy rozciąganiu taśmy, N/50 mm:			PN-EN 12311-2:2013 (met. A) v = (100 ± 10) mm/min.
	– wzdłuż	≥ 80	≥ 190	
	– w poprzek	≥ 50	≥ 190	
3	Wydłużenie względne przy maksymalnej sile, %:			PN-EN 12311-2:2013 (met. A) v = (100 ± 10) mm/min.
	– wzdłuż	≥ 50	≥ 30	
	– w poprzek	≥ 50	≥ 20	

Tablica 2, c.d.

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe		Metody oceny
		HYDROTECH+	ALU TAPE	
1	2	3	4	5
4	Opór dyfuzyjny określony grubością warstwy powietrza o równoważnym oporze dyfuzyjnym S_d , m	≥ 53	≥ 1500	PN-EN ISO 12572:2004 warunek C
5	Przyczepność do podłoża, N/10 mm: – masa klejąca – masa butylowa	$\geq 4,0$ ¹⁾	–	PN-EN 1939:2007 $v = (5,0 \pm 0,2)$ mm/sek.
		$\geq 5,5$ ²⁾		
¹⁾ podłoże z drewna ²⁾ podłoże z betonu komórkowego				

Tablica 3

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe			Metody oceny
		WTO	WTO MINI	WTO TOTAL	
1	2	3	4	5	6
1	Zmiana wymiarów liniowych, %, po 6 h w temp. + 80°C: – wzdłuż – w poprzek		$\pm 1,0$		PN-EN 1107-2:2002 (próbka 100 x 100 mm)
2	Maksymalna siła przy rozciąganiu taśmy, N/50 mm: – wzdłuż – w poprzek	≥ 360		≥ 330	PN-EN 12311-2:2013 (met. A) $v = (100 \pm 10)$ mm/min
3	Wydłużenie względne przy maksymalnej sile, %: – wzdłuż – w poprzek	≥ 60		≥ 45	PN-EN 12311-2:2013 (met. A) $v = (100 \pm 10)$ mm/min
4	Opór dyfuzyjny określony grubością warstwy powietrza o równoważnym oporze dyfuzyjnym S_d , m	$\leq 0,07$		$\leq 0,72$	PN-EN ISO 12572:2004 warunek C
5	Przyczepność do podłoża: – masa klejąca – masa butylowa	$\geq 4,0$ ¹⁾	$\geq 4,0$ ¹⁾	$\geq 3,5$ ^{1) 2)}	PN-EN 1939:2007 $v = (5,0 \pm 0,2)$ mm/sek
6	Przepuszczalność powietrza (przy 600 Pa), klasa	4 według PN-EN 12207:2001			PN-EN 1026:2001
7	Wodoszczelność, klasa	9A według PN-EN 12208:2001			PN-EN 1027:2001
8	Współczynnik infiltracji powietrza, $m^3/(m \cdot h \cdot daPa^{2/3})$	$< 0,1$			PN-EN 1026:2001
¹⁾ podłoże z drewna ²⁾ podłoże z betonu komórkowego					

4. PAKOWANIE, TRANSPORT I SKŁADOWANIE ORAZ SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU

Taśmy objęte niniejszą Krajową Oceną Techniczną powinny być dostarczane w oryginalnych opakowaniach producenta w sposób zapewniający niezmiennosc ich właściwości technicznych.

Taśmy można przewozić dowolnymi środkami transportu, w sposób zabezpieczający opakowania przed uszkodzeniem mechanicznym, zgodnie z instrukcją producenta.

Taśmy powinny być przechowywane w pomieszczeniach suchych, przewiewnych, z dala od urządzeń grzejnych, w sposób zapewniający bezpieczeństwo składowania i niezmiennosc ich właściwości technicznych.

Sposób znakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966, z późniejszymi zmianami).

Oznakowaniu wyrobu znakiem budowlanym powinny towarzyszyć następujące informacje:

- dwie ostatnie cyfry roku, w którym znak budowlany został po raz pierwszy umieszczony na wyrobie budowlanym,
- nazwa i adres siedziby producenta lub znak identyfikacyjny pozwalający jednoznacznie określić nazwę i adres siedziby producenta,
- nazwa i oznaczenie typu wyrobu budowlanego,
- numer i rok wydania krajowej oceny technicznej, zgodnie z którą zostały zadeklarowane właściwości użytkowe (ITB-KOT-2021/1604 wydanie 1),
- numer krajowej deklaracji właściwości użytkowych,
- poziom lub klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych,
- adres strony internetowej producenta, jeżeli krajowa deklaracja właściwości użytkowych jest na niej udostępniona.

Wraz z krajową deklaracją właściwości użytkowych powinna być dostarczana albo udostępniana w odpowiednich przypadkach karta charakterystyki i/lub informacje o substancjach niebezpiecznych zawartych w wyrobie budowlanym, o których mowa w art. 31 lub 33 rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów.

Ponadto oznakowanie wyrobu budowlanego, stanowiącego mieszaninę niebezpieczną według rozporządzenia REACH, powinno być zgodne z wymaganiami rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2012 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin (tekst jednolity: Dz. U. z 2015 r., poz. 450) i rozporządzenia (WE) nr 1272/2008 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin (CLP), zmieniającego i uchylającego dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006.

5. OCENA I WERYFIKACJA STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

5.1. Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966, z późniejszymi zmianami) ma zastosowanie system 3 oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych.

5.2. Badanie typu

Właściwości użytkowe, ocenione w p. 3, stanowią badanie typu wyrobu, dopóki nie nastąpią zmiany surowców, składników, linii produkcyjnej lub zakładu produkcyjnego.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Producent powinien mieć wdrożony system zakładowej kontroli produkcji w zakładzie produkcyjnym. Wszystkie elementy tego systemu, wymagania i postanowienia, przyjęte przez producenta, powinny być dokumentowane w sposób systematyczny, w formie zasad i procedur, włącznie z zapisami z prowadzonych badań. Zakładowa kontrola produkcji powinna być dostosowana do technologii produkcji i zapewniać utrzymanie w produkcji seryjnej deklarowanych właściwości użytkowych wyrobu.

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje specyfikację i sprawdzanie surowców i składników, kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania kontrolne (według p. 5.4), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania kontrolne

5.4.1. Program badań.

Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące.

Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- a) wymiarów,
- b) gramatury.

5.4.3. Badania okresowe.

Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- a) zmiany wymiarów liniowych,
- b) maksymalnej siły przy rozciąganiu,
- c) wydłużenia względnego przy maksymalnej sile,
- d) oporu dyfuzyjnego,
- e) przepuszczalności powietrza (w przypadku taśm paroprzepuszczalnych),
- f) wodoszczelności (w przypadku taśm paroprzepuszczalnych).

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

6. POUCZENIE

6.1. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1604 wydanie 1 jest pozytywną oceną właściwości użytkowych tych zasadniczych charakterystyk taśm uszczelniających Partner Tapes, które zgodnie z zamierzonym zastosowaniem, wynikającym z postanowień Oceny, mają wpływ na spełnienie wymagań podstawowych przez obiekty budowlane, w których wyrób będzie zastosowany.

6.2. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1604 wydanie 1 nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego znakiem budowlanym.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. z 2020 r., poz. 215, z późniejszymi zmianami) wyroby, których dotyczy niniejsza Krajowa Ocena Techniczna, mogą być wprowadzone do obrotu lub udostępniane na rynku krajowym, jeżeli producent dokonał oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sporządził krajową deklarację właściwości użytkowych zgodnie z Krajową Oceną Techniczną ITB-KOT-2021/1604 wydanie 1 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.3. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1604 wydanie 1 nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2020 r., poz. 286, z późniejszymi zmianami). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Krajowej Oceny Technicznej ITB.

6.4. ITB wydając Krajową Ocenę Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.5. Krajowa Ocena Techniczna nie zwalnia producenta wyrobów od odpowiedzialności za ich prawidłową jakość, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za ich właściwe zastosowanie.

6.6. Ważność Krajowej Oceny Technicznej może być przedłużana na kolejne okresy, nie dłuższe niż 5 lat.

7. WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU

7.1. Raporty, sprawozdania z badań, oceny, klasyfikacje

- 1) LZM00-00997/18/Z00NZM. Raport z badań dotyczący taśmy przeznaczonej do uszczelniania połączeń między ościeżnicą a ościeżem, przy montażu stolarki budowlanej. Zakład Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB, 2018 r.
- 2) 102/2017. Raport z badań. Laboratorium Zakładowe Marma Polskie Folie w Nowej Dębie. 2017 r.
- 3) 118/2017. Sprawozdanie z badań. Partner Tapes Sp. z o.o, 2017 r.
- 4) LM00-0071/15/Z00NM. Raport z badań dotyczący taśm. Zakład Materiałów Budowlanych ITB, 2015 r.

- 5) LK00-00719/15/Z00NM. Raport z badań dotyczący taśm. Zakład Konstrukcji i Elementów Budowlanych ITB, 2015 r.
- 6) 103/15/247/F-1. Sprawozdanie z badań dotyczące folii paroszczelnej. Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego, Oddział Zamiejscowy w Katowicach, 2015 r.
- 7) 103/15/F-1/DYF. Sprawozdanie z badań dotyczące określenia właściwości związanych z transportem pary wodnej według PN-EN ISO 12572:2004. Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego, Oddział Zamiejscowy w Katowicach, 2015 r.
- 8) 103/15/247/F-2. Sprawozdanie z badań dotyczące folii paroszczelnej. Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego, Oddział Zamiejscowy w Katowicach, 2015 r.
- 9) 103/15/F-2/DYF. Sprawozdanie z badań dotyczące określenia właściwości związanych z transportem pary wodnej według PN-EN ISO 12572:2004. Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego, Oddział Zamiejscowy w Katowicach, 2015 r.
- 10) 103/15/247/F-3. Sprawozdanie z badań dotyczące folii paroszczelnej. Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego, Oddział Zamiejscowy w Katowicach, 2015 r.
- 11) 103/15/F-2/DYF. Sprawozdanie z badań dotyczące określenia właściwości związanych z transportem pary wodnej według PN-EN ISO 12572:2004. Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego, Oddział Zamiejscowy w Katowicach, 2015 r.

7.2. Normy i dokumenty związane

PN-EN 1026:2001	<i>Okna i drzwi. Przepuszczalność powietrza. Metoda badania</i>
PN-EN 1027:2001	<i>Okna i drzwi. Wodoszczelność. Metoda badania</i>
PN-EN 1107-2:2002	<i>Elastyczne wyroby wodochronne. Określanie stabilności wymiarów. Część 2: Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów</i>
PN-EN 1848-2:2003	<i>Elastyczne wyroby wodochronne. Określanie długości, szerokości, prostoliniowości i płaskości. Część 2: Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów</i>
PN-EN 1849-2:2010	<i>Elastyczne wyroby wodochronne. Określanie grubości i gramatury. Część 2: Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów</i>
PN-EN 1939:2007	<i>Taśmy samoprzylepne. Pomiar adhezji przy odrywaniu</i>
PN-EN 12207:2001	<i>Okna i drzwi. Przepuszczalność powietrza. Klasyfikacja</i>
PN-EN 12208:2001	<i>Okna i drzwi. Wodoszczelność. Klasyfikacja</i>
PN-EN 12311-2:2013	<i>Elastyczne wyroby wodochronne. Określanie właściwości mechanicznych przy rozciąganiu. Część 2: Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów</i>

ZAŁĄCZNIKI

Załącznik A.	Cechy identyfikacyjne taśm	11
Załącznik B.	Przykład stosowania taśm.....	12

Załącznik A.
Tablica A1. Cechy identyfikacyjne taśm uszczelniających WTI, WTI MINI i WTI TOTAL

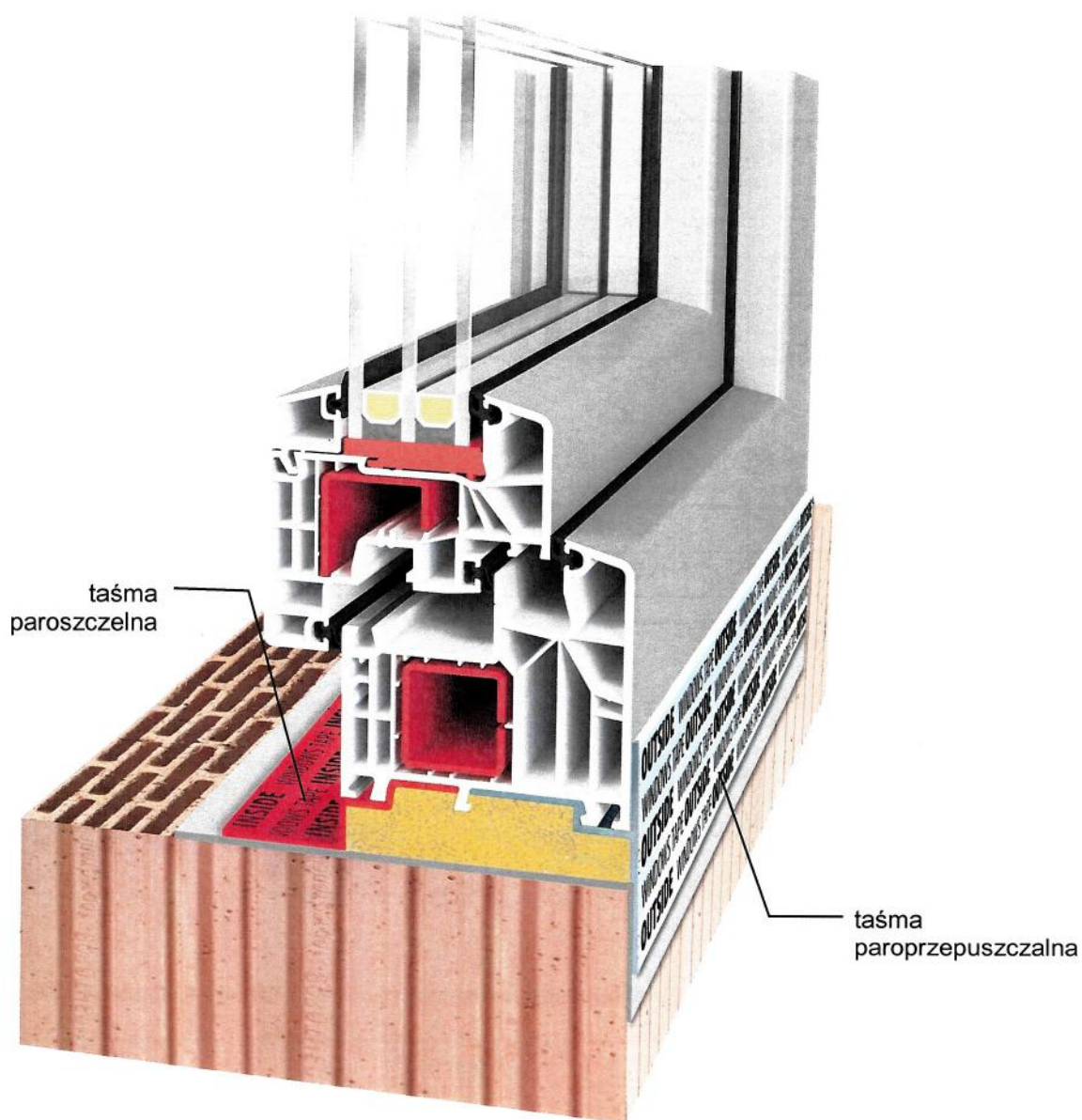
Poz.	Cechy identyfikacyjne	Wymagania			Metody badań
		WTI	WTI MINI	WTI TOTAL	
1	2	3	4	5	6
1	Dopuszczalne odchyłki wymiarów, mm:	-250 / +750			PN-EN 1848-2:2003
	– długości				
	– szerokości	± 2,0			
2	Grubość, mm	0,50 ± 10 %			PN-EN ISO 1849-2:2010
3	Gramatura, g/cm ²	235 ± 10 %		470 ± 10 %	PN-EN ISO 1849-2:2010 (próbka 10 x 10 cm)

Tablica A2. Cechy identyfikacyjne taśm uszczelniających HYDRATECH+ i ALU TAPE

Poz.	Cechy identyfikacyjne	Wymagania		Metody badań
		HYDRATECH+	ALU TAPE	
1	2	3	4	5
1	Dopuszczalne odchyłki wymiarów, mm:	-250 / +750		PN-EN 1848-2:2003
	– długości			
	– szerokości	± 2,0		
2	Grubość, mm	0,97 ± 10 %	0,57 ± 10 %	PN-EN ISO 1849-2:2010
3	Gramatura, g/cm ²	1440 ± 10 %	1105 ± 10 %	PN-EN ISO 1849-2:2010 (próbka 10 x 10 cm)

Tablica A3. Cechy identyfikacyjne taśm uszczelniających WTO, WTO MINI, WTO TOTAL

Poz.	Cechy identyfikacyjne	Wymagania			Metody badań
		WTO	WTO MINI	WTO TOTAL	
1	2	3	4	5	6
1	Dopuszczalne odchyłki wymiarów, mm:	-250 / +750			PN-EN 1848-2:2003
	– długości				
	– szerokości	± 2,0			
2	Grubość, mm	0,62 ± 10 %		0,56 ± 10 %	PN-EN ISO 1849-2:2010
3	Gramatura, g/cm ²	150 ± 10 %		280 ± 10 %	PN-EN ISO 1849-2:2010 (próbka 10 x 10 cm)

Załącznik B.

Rys. B1. Przykład stosowania taśm Partner Tapes przy montażu okna z PVC